UŽIVATELSKÝ MANUÁL

NÍZKOTEPLOTNÍ PÁJECÍ TYČINKY NA OPRAVY KOVŮ – 6 KS

PŘED POUŽITÍM SI POZORNĚ PŘEČTĚTE POKYNY

TENTO NÁVOD SI USCHOVEJTE PRO BUDOUCÍ POTŘEBY

URČENÍ VÝROBKU

Nízkoteplotní pájecí tyčinky jsou určeny pro drobné opravy a spojování vhodných kovových předmětů.

Podle údajů výrobce/prodejce jsou vhodné zejména pro:

- hliník,
- nerezovou ocel,
- železo,
- měď.

Tyčinky se používají společně s vhodným zdrojem tepla, například nízkoteplotním hořákem.

Výrobek je určen především pro domácí, hobby a dílenské opravy.

OBSAH BALENÍ

- 6× nízkoteplotní pájecí tyčinka

TECHNICKÉ PARAMETRY

- Typ: nízkoteplotní pájecí tyčinky
- Materiál: materiál na bázi cínového prášku
- Délka jedné tyčinky: cca 78 mm
- Počet kusů v balení: 6 ks
- Určení: opravy a spojování vhodných kovových předmětů
- Použití s vhodným zdrojem tepla
- Kompatibilní materiály dle výrobce: hliník, nerezová ocel, železo a měď

PŘÍPRAVA POVRCHU

Kvalita výsledného spoje závisí především na správné přípravě povrchu.

Před pájením:

1. Opravované místo důkladně očistěte.
2. Odstraňte rez, oxidaci, barvu, mastnotu a jiné nečistoty.
3. V případě potřeby povrch lehce obruste brusným papírem nebo vhodným brusným nástrojem.
4. Povrch odmastěte vhodným prostředkem.
5. Před zahříváním musí být opravované místo suché.

Čistý kovový povrch umožňuje pájecímu materiálu lépe přilnout.

POSTUP POUŽITÍ

Krok 1 – Připravte spoj

Opravované části očistěte, odmastěte a umístěte do požadované polohy.

Pokud je to možné, díly před pájením vhodně zajistěte, aby se během práce nepohybovaly.

Krok 2 – Zahřejte opravovaný materiál

Pomocí vhodného zdroje tepla rovnoměrně zahřívejte oblast budoucího spoje.

Teplo směřujte především na opravovaný kov.

Vyvarujte se dlouhodobého přehřívání jednoho místa.

Krok 3 – Přiložte pájecí tyčinku

Po dostatečném zahřátí základního materiálu přiložte konec pájecí tyčinky ke spoji.

Při správném zahřátí se pájecí materiál začne tavit a rozlévat po připraveném povrchu.

Tyčinku postupně veďte podél opravovaného místa.

Krok 4 – Vytvořte spoj

Naneste pouze takové množství materiálu, které je pro vytvoření spoje potřeba.

Pájecí materiál nechte rovnoměrně rozlít do opravované oblasti.

Krok 5 – Nechte spoj vychladnout

Po dokončení práce odstraňte zdroj tepla.

Spojem během chladnutí nehýbejte.

Nechte jej přirozeně zcela vychladnout.

PO DOKONČENÍ PRÁCE

Po úplném vychladnutí spoj vizuálně zkontrolujte.

V případě potřeby lze přebytečný materiál po vychladnutí:

- jemně obrousit,
- zapilovat,
- povrchově upravit.

Před jakýmkoli mechanickým opracováním se vždy ujistěte, že je materiál zcela vychladlý.

DOPORUČENÍ PRO LEPŠÍ VÝSLEDEK

- Povrch musí být čistý a zbavený oxidace.
- Zahřívejte především základní kov, nikoli pouze samotnou pájecí tyčinku.
- Materiál nanášejte postupně.
- Nepřehřívejte opravovaný díl.
- U neznámého materiálu nejprve proveďte zkoušku na méně důležitém místě.
- Výsledek se může lišit podle druhu a složení základního kovu, jeho tloušťky a způsobu přípravy povrchu.

BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Při práci dochází k použití vysoké teploty a roztaveného kovového materiálu. Hrozí nebezpečí popálení, požáru a vzniku výparů.

Při používání vždy:

- používejte vhodné ochranné rukavice,
- používejte ochranné brýle,
- pracujte v dobře větraném prostoru,
- zajistěte stabilní pracovní plochu,
- odstraňte z okolí hořlavé předměty,
- mějte zdroj tepla vždy pod kontrolou.

Nikdy:

- se nedotýkejte rozehřáté tyčinky holou rukou,
- se nedotýkejte opravovaného dílu bez ověření, že vychladl,
- nepoužívejte výrobek v blízkosti hořlavých kapalin nebo plynů,
- nepracujte v uzavřeném nevětraném prostoru,
- nenechávejte zapálený hořák bez dozoru,
- nesměřujte plamen proti sobě ani proti jiné osobě,
- nepoužívejte tyčinky k jinému účelu, než pro který jsou určeny.

OCHRANA DÝCHACÍCH CEST

Při zahřívání kovů, povrchových úprav nebo pájecích materiálů mohou vznikat výpary.

Pracujte pouze v prostoru s dostatečným větráním.

Nevdechujte kouř ani výpary vznikající při práci a neumisťujte obličej přímo nad zahřívaný spoj.

Zvláštní pozornost věnujte materiálům s neznámou povrchovou úpravou, barvou nebo pokovením.

POZOR NA POVRCHOVĚ UPRAVENÉ KOVY

Před zahříváním zjistěte, z jakého materiálu je opravovaný předmět vyroben a zda neobsahuje povrchovou vrstvu, která může být při zahřívání nebezpečná.

Nezahřívejte neznámé lakované, chemicky ošetřené nebo pokovené materiály bez odpovídajících bezpečnostních opatření.

OMEZENÍ POUŽITÍ

Tyčinky jsou určeny především pro běžné hobby a opravárenské použití.

Nepoužívejte je bez odborného posouzení pro spoje, jejichž porucha by mohla způsobit zranění nebo škodu, zejména:

- nosné konstrukce,
- bezpečnostní části vozidel,
- brzdové a řídicí systémy,
- tlakové nádoby,
- plynové rozvody,
- palivové systémy,
- konstrukční spoje vystavené vysokému zatížení.

Pro takové opravy používejte pouze technologii a spojovací materiál určený výrobcem daného zařízení.

PRVNÍ POMOC PŘI POPÁLENÍ

Při popálení zahřátým materiálem nebo kovem postižené místo co nejdříve chlaďte čistou chladnou tekoucí vodou.

Nepokoušejte se násilně odstraňovat materiál přichycený k pokožce.

V případě vážnějšího popálení vyhledejte odbornou lékařskou pomoc.

SKLADOVÁNÍ

Tyčinky skladujte:

- na suchém místě,
- v původním obalu,
- mimo dosah dětí,
- mimo zdroje tepla a otevřený oheň,
- odděleně od potravin.

Chraňte je před vlhkostí a znečištěním.

LIKVIDACE

Nepoužité zbytky výrobku a odpad vzniklý při práci likvidujte v souladu s místními předpisy.

Zcela vychladlé kovové zbytky nevyhazujte tak, aby mohly způsobit poranění.

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ

Výsledek pájení závisí na druhu základního materiálu, přípravě povrchu, množství dodaného tepla a způsobu aplikace.

Před opravou důležitého předmětu doporučujeme práci nejprve vyzkoušet na nepotřebném kusu stejného nebo podobného materiálu.